



Обозначение: А 530/А 530М - 12

Стандарт на общие требования к трубам из углеродистой и легированной стали¹

Данный стандарт выпущен под фиксированным обозначением А 530/А 530М; число, следующее после обозначения указывает год первоначального принятия или, в случае внесения изменений, на год последнего внесения изменений. Число в скобках указывает на год последнего принятия. Верхний индекс эpsilon (ε) указывает на редакционные изменения со времени последнего внесения изменений или принятия.

Данный стандарт был принят к использованию подразделениями Министерства Обороны.

1. Сфера действия*

1.1 Настоящий стандарт² охватывает группу требований, которые, за исключением разделов 6.3, 14, 21 и 22, являются обязательными требованиями для упомянутых ниже стандартов ASTM на трубную продукцию, если только стандартом на конкретный вид изделий не оговорены другие требования, в этом случае преимущественную силу имеют требования стандарта на изделие.

1.2 Разделы 6.3 или 21 являются обязательными, если стандарт на изделие имеет требование о проведении анализа продукции или испытания на сплющивание.

1.3 Раздел 22 является обязательным, если стандарт на изделие содержит требование о проведении гидростатического испытания, а параметры испытания не определены.

1.4 Раздел 14 приведен только для сведения.

1.5 В случае противоречий между требованием стандарта на изделие и требованием, содержащимся в настоящем стандарте, необходимо соблюдать только требование стандарта на изделие.

Наименование стандарта	Обозначение ASTM ^A
Бесшовные трубы из углеродистых сталей для работы при высоких температурах	А 106/А 106М
Стальные трубы, изготовленные методом дуговой сварки с металлическим электродом, для работы в магистральных трубопроводах высокого давления	А 381
Бесшовные трубы из углеродистой стали для работы в атмосферных условиях и при пониженных температурах	А 524
Центробежно-литые трубы из углеродистой стали для работы при высоких температурах	А 660
Стальные трубы, изготовленные методом электросварки плавлением, для работы в атмосферных условиях и при пониженных температурах	А 671/А 671М
Стальные трубы, изготовленные методом электросварки плавлением, для работы под высоким давлением при умеренных температурах	А 672/А 672М
Трубы из углеродистой и легированной стали, изготовленные методом электросварки плавлением, для работы под высоким давлением при высоких температурах	А 691/А 691М

^A Обозначения относятся к последним изданиям соответствующих стандартов

1.6 Числовые значения, приведенные либо в английских единицах измерения, либо в единицах системы СИ, должны рассматриваться как стандартные, по отдельности. По тексту значения в единицах СИ приведены в скобках. Значения, приводимые в различных системах, не являются полностью тождественными; поэтому, они должны применяться независимо друг от друга. Ком-

¹ Данный стандарт относится к юрисдикции Комитета А01 по сталям, нержавеющей сталям и их сплавам и находится в прямом ведении Подкомитета А01.09 по трубным изделиям из углеродистых сталей. Данное издание утверждено 1 мая 2012 г. Опубликовано в июне 2012 г. Первоначально опубликован в 1965 г. Последнее предыдущее издание в 2010 г. как А 530/А 530М-04а(2010). DOI: 10.1520/A0530_A0530M-12.

² Для конструкций, подпадающих под действие ASME Правил на котлы и сосуды под давлением, см. стандарт SA-530 в разделе II этих Правил.

* Перечень изменений приведен в конце настоящего стандарта