



Обозначение: D4228 – 05 (переиздан в 2017 г.)

## Стандартная методика квалификации операторов по нанесению покрытий на стальные поверхности<sup>1</sup>

Настоящий стандарт издан под фиксированным обозначением D4228. Число, следующее сразу за обозначением, указывает на год изначального принятия или, если стандарт был пересмотрен, на год последней редакции. Число в круглых скобках указывает на год последнего повторного одобрения. Эпсилон надстрочным шрифтом (<sup>ε</sup>) указывает на редакторскую правку с момента последнего пересмотра или повторного одобрения.

### 1. Область применения

1.1 Настоящая методика предоставляет стандартный метод квалификации операторов, чтобы проверить их опытность и способность достичь требуемого качества нанесения определенных покрытий на стальные поверхности, в том числе в областях, связанных с безопасностью на атомной станции.

1.2 Модификации или упрощения методики, изложенной здесь, могут применяться для специальных работ по нанесению покрытий, таких как техническое обслуживание или квалификация продавцов оборудования. Установление единого подхода для всех квалификаций не является целью настоящей методики.

1.3 Аттестация операторов по нанесению покрытия, квалифицируемых в соответствии с настоящей методикой, должна проводиться квалифицированными лицами, как указано в п. 4.1. Отчеты должны быть подготовлены, как указано в Разделе 5, и аттестация, как указано в Разделе 6.

1.4 Цель настоящей методики состоит в том, чтобы оценить только способности оператора наносить указанные покрытия с помощью соответствующих инструментов и оборудования.

1.5 Значения, данные в единицах дюйм-фунт, должны рассматриваться как стандартные. Значения в скобках приведены для информации.

1.6 Данный стандарт не охватывает все вопросы безопасности, если таковые имеются, связанные с его использованием. Установить необходимый уровень безопасности и методику здравоохранения, а также определить применимость законодательных ограничений перед использованием – ответственность самого пользователя.

1.7 Данный международный стандарт был разработан в соответствии с международными принципами стандартизации, установленными Решением о принципах разработки международных стандартов, руководств и рекомендаций, составленным Комитетом по техническим препятствиям в торговле Международной торговой организацией.

### 2. Терминология

#### 2.1 Определения:

<sup>1</sup>Данный Метод находится под юрисдикцией Комитета ASTM D33 по защитным покрытиям и грунтовоочным работам для электростанций и под прямой ответственностью Подкомитета D33.05 по нанесению покрытий и подготовке поверхностей.

Текущее издание одобрено 1 сентября 2017 года. Опубликовано в сентябре 2017. Изначально принято в 1983 году. Последняя предыдущая редакция принята в 2012 году как D4228 - 05 (2012). ИЦО: 10.1520/D4228-05R17.

2.1.1 *оператор по нанесению покрытия*, сущ. - лицо, проработавшее в сфере покраски достаточно долго, чтобы освоить использование всех применимых инструментов и применяемых материалов.

2.1.2 *руководящие документы*, сущ. - технические спецификации, рабочие процедуры и справочные документы.

2.1.3 *квалифицирующие лица*, сущ. - назначенные представители собственника и/или организации, осуществляющей нанесение покрытия, которые имеют достаточный опыт в практическом применении и оценке покрытий, нанесенных на стальные поверхности.

### 3. Нанесение покрытий

3.1 Настоящая методика требует, чтобы оператор наносил указанное покрытие в соответствии с руководящими документами на испытательную пластину, аналогичную описанной на Рис. 1. Область физического испытания может быть выбрана владельцем/представителем. Область испытаний должна имитировать условия работы, а критерии приемки должны соответствовать требованиям спецификации. Эта типовая пластина, используемая для квалификации, и может быть изменена в соответствии с конфигурациями рабочей площадки.

3.2 Настоящая методика требует, чтобы оператор выполнял нанесение с использованием технологии и оборудования, соответствующих указанным материалам покрытия.

3.3 Поверхности испытательной пластины должны быть подготовлены в соответствии с руководящими документами.

3.4 Поместите испытательную пластину примерно на 12 дюймов (305 мм) над уровнем земли и примерно под углом 30° от вертикальной плоскости рабочей стороной вверх. Это будет имитировать различные типы сложных ситуаций нанесения покрытия, с которыми сталкиваются операторы.

3.5 Оператор должен продемонстрировать свою способность наносить указанное покрытие до однородной толщины сухой пленки в соответствии с руководящими документами, что оценивается квалифицирующими лицами.

3.6 Допускается просушка, как предписано руководящими документами, перед измерением толщины сухой пленки нанесенного покрытия. Если для указанной системы покрытия требуется несколько слоев, каждый слой обрабатывается как отдельное нанесение, предоставляя определенное время высыхания перед проверкой каждого законченного слоя.

3.7 Оператор нанесения покрытия должен быть обеспечен следующим: