

Стандартный порядок испытания на нарушение целостности (тест Холидей) непроводящих защитных покрытий на металлических подложках.

Данный стандарт издан под фиксированным обозначением D 5162 – 91: число, следующее непосредственно за обозначением стандарта, указывает на год его первого принятия или, в случае его редактирования, на год последней редакции. Число в скобках указывает на год его последнего повторного утверждения. Знак эpsilon () в верхнем индексе указывает на редакционное изменение в стандарте со времени его последней редакции или повторного утверждения.

1. Объем

1.1 Данная методика охватывает процедуры определения нарушения целостности (разрывности) с использованием двух типов испытательного оборудования.

1.1.1 Метод испытания А – низковольтная мокрая губка.

1.1.2 Метод испытания В – высоковольтный искровой тестер.

1.2 Данная процедура предназначена для металлических оснований (подложек).

1.3 Данный стандарт не имеет своей целью рассмотрение всех вопросов техники безопасности, связанных с его применением. Определение соответствующих норм по технике безопасности и охране здоровья, а также применимости нормативных ограничений до использования данного стандарта, является ответственностью его пользователя.

2. Ссылочные документы.

2.1 Стандарт ASTM: D 4787 Порядок подтверждения целостности жидких или листовых облицовок, нанесенных на бетонные подложки.

3. Терминология.

3.1 Описание терминов, используемых в данном стандарте.

3.1.1 *нарушение целостности (разрывы)*, как он используется в данном стандарте, пустота, трещина, небольшие пятна, постороннее включение или загрязнение в защитной пленке, которые значительно снижают электрическую прочность защитного покрытия. Также может быть определено как пропуск или прокол (пора).

3.1.2 *пропуск*, как используется в данном стандарте, термин, определяемый разрыв.

3.1.3 *детектор пропусков*, как используется в данном стандарте, прибор, который обнаруживает разрывы в непроводящей защитной пленке, нанесенной на проводящую поверхность.

3.1.4 *прокол (пора)*, как используется в данном стандарте, дефект пленки, характеризующийся небольшими трещинами типа пор в защитном покрытии, которые, если продлить их через все покрытие, будут представлять собой разрыв. Небольшой прокол в окончательном покрытии может и не представлять собой разрыв.

4. Важность и использование.

4.1 Покрытие, нанесенное на металлическую подложку для предотвращения коррозии, уменьшения истирания или снижения загрязнения продукта,