

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА КОВАНУЮ УГЛЕРОДИСТУЮ СТАЛЬ И ЛЕГИРОВАННУЮ СТАЛЬ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИ УМЕРЕННЫХ И ВЫСОКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ



SA-234/SA-234M



(Идентично техническим условиям ASTM A 234/A 234M-07)

A08

1. Область применения

1.1 Настоящие технические условия распространяются на фитинги из кованой углеродистой стали бесшовной и сварной конструкции, рассматриваемой в последней редакции ASME B16.9, B16.11, MSS-SP-79, MSS-SP-83, и MSS-SP-95. Данные фитинги используются в трубопроводах и сборных сосудах, используемых под давлением для эксплуатации при умеренных и повышенных температурах. Фитинги, на которые не распространяются данные стандарты ASME и MSS, должны поставляться в соответствии с добавочным требованием S58 технических условий A 960/A 960M.

1.2 Необязательные добавочные требования предусмотрены для фитингов там, где необходима более высокая степень обследования. Если требуется, в заказе может быть указано одно или более добавочное требование.

1.3 Настоящие технические условия не распространяются на литые сварные фитинги или фитинги, изготовленные механическим способом из отливок. Сварные фитинги из литой стали подпадают под действие технических условий A 216/A 216M и A 217/A 217M.

1.4 Значения в настоящих технических условиях выражаются как в единицах дюйм-фунт, так и в единицах СИ. Тем не менее, если в заказе не указано обозначение «М» соответствующих технических условий (единицы СИ), то материалы должны поставляться на основании единиц дюйм-фунт.

1.5 Значения величин либо в системе единиц дюйм-фунт, либо в СИ должны рассматриваться как разные стандарты. В данном тексте единицы СИ приведены в скобках. Значения, определенные в каждой системе единиц, не являются точно эквивалентными, поэтому каждая система должна использоваться независимо от другой. Комбинирование значений величин из двух систем может в результате привести к несоответствию техническим условиям.

2. Нормативно-справочные документы

2.1 Наряду со ссылочными документами, перечисленными в технических условиях A 960/A 960M, к настоящим техническим условиям применяется следующий список стандартов.

2.2 Стандарты ASTM:

A 216/A 216M Технические условия на отливки из углеродистой стали, пригодные для сварки плавлением и эксплуатации в условиях высоких температур

A 217/A 217M Технические условия на отливки из мартенситных нержавеющих и легированных сталей для деталей, находящихся под давлением, пригодные для эксплуатации при высоких температурах.

A 960/A 960M Технические условия на общие требования к трубным фитингам из ковкой стали

2.3 Стандарт ASME:

B16.9 Стальные фитинги, свариваемые встык

B16.11 Кованые стальные фитинги, сваренные в раструб, и резьбовые

2.4 Правила ASME на котлы и сосуды, работающие под давлением:

секция V Неразрушающие исследования, секция VIII, раздел 1, сосуды, работающие под давлением, секция IX, аттестация сварки

2.5 Стандарты MSS:

MSS-SP-25 Стандартная система маркировки для клапанов, фитингов, фланцев и муфт

MSS-SP-79, Вваренные переходные вставки

MSS-SP-83, Стальные муфты трубопровода, вваренные и резьбовые

MSS-SP-95, Переходные ниппели и конические пробки

2.6 Стандарт ASNT:

SNT-TC-1A Рекомендуемая методика для неразрушающих испытаний, квалификационной оценки и аттестации персонала

3. Информация для заказа

3.1 См. технические условия A 960/A 960M.

4. Общие требования

4.1 Изделие, поставляемое в соответствии с настоящими техническими условиями, должно отвечать требованиям технических условий A 960/A 960M, включая все добавочные требования, указанные в заказе на покупку.