

ОТЛИВКИ ИЗ ФЕРРИТНОГО ЧУГУНА С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ, РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПРИ ПОВЫШЕННЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ



SA-395/SA-395M



[Идентично Техническим условиям ASTM A 395/A 395M-99(R04).]

A08

1. Область применения

1.1 В данных технических условиях рассматриваются отливки из чугуна с шаровидным графитом для деталей, работающих под давлением. Отливки всех марок подходят для использования при температуре до 450 °F. Для эксплуатации при температурах от 450 °F до 650 °F подходят отливки только марки 60-40-18 (Примечание 1).

1.2 Как правило, клапаны, фланцы, фитинги для труб, насосы и другие компоненты труб изготавливаются заранее и поставляются производителем, оптовиком или дилером со склада.

1.3 В качестве дополнительных требований к отливкам могут использоваться Технические условия А 834.

1.4 Значения величин либо в системе единиц дюйм-фунт, либо в СИ должны рассматриваться как разные стандарты. В данном тексте единицы СИ приведены в скобках. Значения, указанные в каждой системе единиц, не являются точно эквивалентными, поэтому каждая система должна использоваться независимо от другой. Комбинирование значений величин из двух систем может в результате привести к несоответствию техническим условиям.

ПРИМЕЧАНИЕ 1 — Для проведения эксплуатации, не описанной в данном разделе, необходимо обратиться к Техническим условиям А 536, Отливки из ковкого чугуна

2. Нормативно-справочные документы

2.1 Стандарты ASTM:

- А 247 Методика испытаний для определения микроструктуры графита в отливках из чугуна.
- А 370 Методы испытаний и определения для механического испытания стальных изделий
- А 536 Отливки из ковкого чугуна. Технические условия
- А 732/А 732М Отливки, огнеупорные смеси, углеродистая и низколегированная сталь для общего применения, кобальтовый сплав для придания высокой прочности при работе в условиях повышенных температур. Технические условия

- А 834 Отливки чугунные общего промышленного назначения. Технические условия на общие требования
- Е 8 Методы испытаний металлических материалов на растяжение
- Е 10 Методы испытаний металлических материалов на определение твердости по Бринеллю
- Е 186 Справочные рентгенограммы стальных толсто-стенных отливок (от 2 до 4½ дюйма [от 51 до 114 мм])
- Е 280 Справочные рентгенограммы стальных толсто-стенных отливок (от 4½ до 12 дюймов [от 114 до 305 мм])
- Е 446 Справочные рентгенограммы стальных отливок толщиной до 2 дюймов [51 мм]
- Е 689 Справочные рентгенограммы для отливок из ковкого чугуна
- Е 1806 Методика забора стальных и железных проб для определения химического состава
- F 1476 Заделанные прокладками механические соединительные муфты для использования в трубных компонентах. Технические условия
- F 1548 Закрепление фитингов для использования в заделанных прокладками механических соединительных муфтах для использования в трубных компонентах. Технические условия

2.2 Стандарт Общества стандартизации фирм-производителей, занятых в сфере производства вентиляционной арматуры:

SP 25 Стандартные системы маркировки для клапанов, фланцев, фитингов труб и муфт

3. Классификация

3.1 Отливки, заказанные по данным техническим условиям, классифицируются на марки на основе требований к механическим свойствам, как указано в таблице 1. См. Примечание после таблицы 1.

4. Информация для заказа

4.1 Заказы материала по данным техническим условиям должны включать следующую применимую информацию: